



应用领域
Application Area

南通昂申金属材料有限公司

Nantong Angshen Metal Materials Co., Ltd.

地址: 海安县经济技术开发区和顺路19号

电话: 0513-88275999 传真: 0513-88916576

邮编: 226633

E-mail: dcnt@dcnt.cn export@dcnt.cn

<http://www.dcnt.cn>



ANGSHEN
METAL MATERIALS



熔剂类 / 中间合金类 / 元素添加剂类

FLUX / ALUMINUM MASTER ALLOY / METAL TABLET

昂申金属
Angshen Metal Materials



BRIEF INTRODUCTION

Set up in 1998, Nantong Angshen Metal Materials Co., Ltd. specializes in non-ferrous industry, especially Aluminum industry, located in Nantong, China, area 48,000m². Products include aluminum-based master alloys, element remover flux, metal tablet and all kinds of flux for Aluminum, copper and zinc industry.

Master Alloy: 35KT/year
Metal Tablet: 20 KT/year
Flux: 20 KT/year

Angshen passed the certifications of ISO9001 and the GB9001C-2017. It has 3 production lines for master alloy, 1 production line for metal tablet, 1 production line for flux and laboratory with modern testing method. Our products have been exported to more than 30 countries, such as Germany, Russia, Malaysia, Indonesia, Taiwan, Japan, South Korea and UK etc, widely used in aluminum processing, wire, cable, spare parts, aluminum plate, belt and secondary aluminum.

Up to now, Angshen has got 12 patents in non ferrous area.
Angshen is near Shanghai port, ocean shipping easy, response quick.

We look forward to working with you. Contact us today.



昂申金属简介

南通昂申金属材料有限公司是一家集科研、生产、销售于一体的高新技术企业，成立于1998年，占地面积48000m²。主要产品为有色金属（铝、锌、铜）冶炼辅助材料：铝基中间合金、元素去除剂、元素添加剂、铝、铜、锌金属熔剂系列。

企业通过ISO9001：2008质量管理体系及国军标GJB9001C-2017质量管理体系认证，秉承全面质量管理理念，确保产品满足客户质量要求。本公司拥有先进的生产设备和完善的检测流程。公司拥有自营出口权，产品远销德国、俄罗斯、马来西亚、印尼、台湾、日本、韩国等国家地区。产品品种齐全，质量优良，深受铝加工行业、电线、电缆、汽车零部件、铝板带及再生铝行业的青睐！

企业被评为国家级重合同守信用AAA企业，江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业、绿证征信系统立信单位。通过高新技术产品认证、12项发明专利认证、市级材料工程技术研究中心等多项殊荣。

公司地址位于美丽的长江三角洲，国家级海安经济技术开发区，交通便利，产品配送便捷。为客户提供优质产品和优质服务是我们“昂申金属”不懈的追求！



南通昂申金属材料有限公司
Nantong Angshen Metal Materials Co., Ltd.

地址：海安县经济技术开发区和顺路19号
电话：0513-88275999 传真：0513-88916576
邮编：226633
E-mail: dcnt@dcnt.cn export@dcnt.cn
http://www.dcnt.cn

铝基中间合金系列
Aluminum Base Master Alloy

名称	合金元素%	用途	加入量 (%)	产品形态
铝钛硼	Ti5	晶粒细化	0.4-0.6	杆状 圆球 长条圆球
	B1			
铝锆	Zr5	在1700℃下铝基合金 长条圆球之用	1-2	杆状 圆球 长条圆球
	Si10			
	Si15			
	Ti5			
铝铈	Ti5	晶粒细化提高塑性	按量添加	杆状 圆球 长条圆球
	Ti10			
	Ti15			
铝硼	B3	细化晶粒 提高塑性 晶粒细化	0.2-0.4 按量添加	棒状圆球 长条圆球
	B5			
	B8			
铝钒	V5	细化晶粒 提高合金强度	按量添加	圆球圆球
	V10			
铝铈	Zr5	细化晶粒 提高合金强度	按量添加	圆球圆球 长条圆球
	Zr10			
	Zr15			
铝铈	Mn10	调整合金成分	按量添加	棒状圆球
	Mn20			
	Mn30			
铝铈	Fe15	调整合金成分	按量添加	棒状圆球
	Fe20			
铝铈	Cr5	调整合金成分 提高塑性 提高强度	按量添加	棒状圆球
	Cr10			
铝铈	B10	提高合金性能	按量添加	棒状圆球
	Ni10			
	Ni20			
	Ni30			
铝铈土	Re10	晶粒细化 提高塑性	0.3-1.5	棒状圆球 长条圆球
铝铈	Cu50	调整合金成分	按量添加	棒状圆球



铝基中间合金系列
Aluminum Base Master Alloy

Product	Composition(%)	Application	Form
Aluminum Titanium Boron	Ti5	Grain refinement	rod coil cut cast bar
	B1		
Aluminum Strontium	Sr5	Modification	rod wafer cut cast bar
	Si10		
	Si15		
Aluminum Titanium	Ti5	Grain refinement and plasticity enhancement	rod wafer cut cast bar
	Ti10		
	Ti15		
Aluminum Boron	B3	Conductivity improvement due to reduced resistance, grain refinement	wafer cut cast bar
	B5		
	B8		
Aluminum Vanadium	V5	Grain refinement, increasing alloy strength	wafer
	V10		
Aluminum Zirconium	Zr5	Grain refinement, increasing alloy strength	wafer cut cast bar
	Zr10		
	Zr15		
Aluminum Manganese	Mn10	Adjustment of alloy compositions	wafer
	Mn20		
	Mn30		
Aluminum Iron	Fe15	Adjustment of alloy compositions	wafer
	Fe20		
Aluminum Chromium	Cr5	Adjustment of alloy compositions Plasticity enhancement, properties improvement	wafer
	Cr10		
Aluminum Bismuth	Bi10	Improving alloy performance	wafer
	Bi10		
Aluminum Nickel	Ni10	Improving alloy performance	wafer
	Ni20		
	Ni30		
Aluminum Rare Earth	Re10	Grain refinement, plasticity enhancement	wafer cut cast bar
Aluminum Copper	Cu50	Adjustment of alloy compositions	wafer



铝合金元素添加剂 Metal Tablet

铝合金元素添加剂是一种取代铝中合金的新产品，用纯金属粉末和具有一定特色的添加剂按一定比例均匀混合后经压制而成粉状物品。用铝合金元素添加剂取代中合金可以简化铝合金熔铸工艺，节约能源和原材料，降低生产成本，利于精确控制合金成分，提高产品质量。铝合金添加剂还具有金属含量高、体积小、便于储运和使用等特点。

使用方法

除去熔池表面的浮渣，通常操作温度为740-780℃，将添加剂均匀的投入熔池内，并静置10-20分钟。
为使铝合金元素分布均匀并得到高回收率，在静置后要充分地搅拌均匀7-15分钟，取样分析并调整。

产品名称	型号	规格	作用	使用温度	元素实收率	密度
锰剂	75Mn/80Mn	每块重量500g (也根据客户要求 生产不同规格的 单块重量产品)	取代铝合金 所需元素部分	720-760℃	≥90%或>95%	3.8-4.1g/cm ³
铁剂	75Fe/80Fe					
铜剂	75Cu/80Cu					
铬剂	75Cr/80Cr					
钛剂	20Ti/75Ti/80Ti					
镍剂	75Ni					
硅剂	90Si					



铝合金元素添加剂 Metal Tablet

Alloy tablets for aluminum alloy is a new products used for replacing aluminum master alloy it is a compressed tablet of metal powder and flux if aluminum powder compare with aluminum master alloy, saving energy and raw materials, lower cost, easily control composition in alloy, high metal contents, small volume, easy storage and operation etc.

Application

Put tablet into furnace (operation temperature: 700-760 C) after dressing off and stir well, then standing 10-20 mins.
For composition distribution well and highly recovery rate, stir molten aluminum alloy completely about 7-15 mins, then sample after dressing off.

Names of products	Type	Size	Function	Application temperature	Element Recovery Rate	Density
Manganese Tablet	75Mn/80Mn	500g, 1000g. Per tablet or according to customer's requirements	Adjust element content in aluminum alloy	720-760℃	≥90% or >95%	3.8-4.1g/cm ³
Iron Tablet	75Fe/80Fe					
Copper Tablet	75Cu/80Cu					
Chromium Tablet	75Cr/80Cr					
Titanium Tablet	20Ti/75Ti/80Ti					
Nickel Tablet	75Ni					
Silicon Tablet	90Si					



铝、锌、铜合金熔剂系列
FLUX FOR ALUMINUM, COPPER AND ZINC

序号	产品名称	加入量%	使用温度℃	用途及适用范围	包装
1	低溫熔劑	0.2-0.4 (按實際熔劑加入量)	650℃以上	用于铝液衬管、 广泛用于压铸、 再生铝等铝加工行业	25g/包, 25kg/箱 5kg/包, 25kg/箱
	覆力型熔劑		690-740		
	无氟型熔劑				
2	精制熔劑	0.1-0.4	700-740	用于铝合金的熔化处理	25g/包, 25kg/箱 5kg/包, 25kg/箱
	无钠熔劑				
	多功熔劑				
3	环保型熔劑 (绿色块状)	0.2-0.7	710-730	用于铝液衬管 及压铸等铝加工合金 熔剂处理	500g/包, 25kg/箱
	六氟乙烷熔劑 (白色块状)				
4	三元/四元熔劑	0.5-1.5	720-740	含硅量在0-12%铝硅 合金的熔剂处理	25g/包, 25kg/箱
	磷基熔劑	0.2-0.5	720-800	用于压铸或压铸前 对合金熔体的保护、 铸件覆膜与保温作用	500g/包, 25kg/箱
5	铝合金熔劑	0.2-0.4	700-740	适用于各种合金的熔剂 合金熔体的保护、 铸件覆膜与保温作用	5kg/包, 25kg/箱
6	铝合金熔劑 (合金含铜含量为 所熔合金的含铜量) >或含铜>0.4g		710-740	去除合金中多余铜含量 有害杂质, 降低有害气体	5kg/包, 25kg/箱
7	铝合金熔劑 (合金含铜含量为 10-15%) 13g/包/包		710-740	去除合金中多余铜含量 有害杂质, 降低有害气体	5kg/包, 25kg/箱
8	铝合金熔劑	0.2-0.6	720-750	有效去除合金中多余铜 有害杂质, 降低有害气体	5kg/包, 25kg/箱
9	清炉剂	8-12g/m ²	炉内温度<850	加速清理炉膛, 降低 炉内温度, 降低有害气体	25g/包, 25kg/箱
10	锌合金熔劑	0.2-0.6 (反射炉) 0.5-0.8 (型壳炉)	<400	能有效去除合金中多余 杂质, 降低有害气体, 提高 铸件内部质量, 提高铸件 机械性能	25g/包, 25kg/箱
11	铜合金熔劑	0.2-0.6	900-1200	用于铜合金熔剂, 可有效 去除合金中多余杂质, 降低 有害气体, 提高铸件内部 质量, 提高铸件机械性能	25g/包, 25kg/箱 5kg/包, 25kg/箱

铝、锌、铜合金熔剂系列
FLUX FOR ALUMINUM, COPPER AND ZINC

No.	Name	Model	Dosage(%)	Temperature(°C)	Application	Package
1	Low-Temperature Crossing Flux	AS-CQZ	0.2-0.4	+650°C	Remove inclusions and slag in aluminum, widely used in aluminum processing industry such as die-casting and recycled aluminum	25g/bag, 25kg/carton 5kg/bag, 25kg/carton
	Superactive Drooping Flux	AS-HQZ				
	Sodium-Free Drooping Flux	AS-NQZ				
	Fluoride-Free Drooping Flux	AS-FQZ				
2	Refining Flux	AS-RL	0.1-0.4	700-740	Refining, remove hydrogen in aluminum and aluminum alloy	25g/bag, 25kg/carton 5kg/bag, 25kg/carton
	Sodium-Free Refining Flux	AS-RL				
	Sodium-Free Refining Flux	AS-RL				
	Multifunctional Refining Flux	AS-DRL				
3	Eco-Friendly Refining Flux (Black Tablet)	AS-TQ	0.2-0.7	710-730	Refining for aluminum and aluminum alloy	50g/tablet, 25kg/carton
	Hexachloroethane Refining Flux (White Tablet)	AS-TO				
4	Remain/Residual Component Modifying Flux	AS-RZ	0.5-1.5	720-740	Used for modification of Al-Si alloy silicon content in between 6%-15%	25g/bag, 25kg/carton
	Phosphonium Salts Modify Flux	AS-PB	0.2-0.5	720-800	Used for modification of eutectic or hypereutectic Al-silicon alloys for piston	500g/block, 25kg/carton
5	Coating Flux	AS-FG	0.2-0.4	700-740	Suitable for the protection of aluminum and aluminum alloy melts that avoid sodium ion, also can be used for refining and dressing	5kg/bag, 25kg/carton
6	Magnesium Remover Flux	AS-CM		710-740	Removal of excess magnesium in aluminum alloys and inclusions	5kg/bag, 25kg/carton
7	Calcium Remover Flux	AS-CG	10-15:1	710-740	Remove excess calcium in aluminum alloys, also good refining effect	5kg/bag, 25kg/carton
8	Sodium Remover Flux	AS-CN	0.2-0.6	720-750	Remove excess sodium from aluminum alloy, also degassing and refining	5kg/bag, 25kg/carton
9	Furnace Clearing Flux	AS-QL	8-12g/m ²	furnace temperature <850	Accelerated separate slag and furnace body, suitable for clearing of aluminum furnaces, copper and zinc furnaces	25g/bag, 25kg/carton
10	Zinc Alloy Refining And Drooping Flux	AS-XL	0.2-0.6 (Revertatory Formed) 0.5-0.8 (Crucible Formed)	<400	Remove inclusions and gases in the zinc alloy, improve internal quality and mechanical properties	25g/bag, 25kg/carton
11	Copper Alloy Refining And Cover Flux	AS-CL	0.2-0.6	900-1200	Used for copper alloy refining, effectively remove inclusions and gases in copper, improve internal and surface quality and also mechanical properties	25g/bag, 25kg/carton 5kg/bag, 25kg/carton